

TOUCAN MAX Serie

Industrielle Panel PCs mit großflächigen 32 ~ 65-Zoll Displays

Features

- › Industrielle High-End LCD (LED Backlight) Panel PCs
- › 32" bis 65" Bildschirmdiagonalen erhältlich
- › Intel® Core™ Tigerlake 11th Gen. i5-1145G7E bis zu 4.1GHz
- › DDR4L 3.200MHz Dual-Channel SODIMM RAM bis zu 64GB
- › PCAP Multi-Touchscreen oder gehärtetes AR-Glas
- › 1.920 x 1.080 @ 60Hz Full-HD-Auflösung
- › Front IP65 (Rückseite optional auch als IP54 erhältlich)
- › Komplett lüfterloses, robustes Metallgehäuse



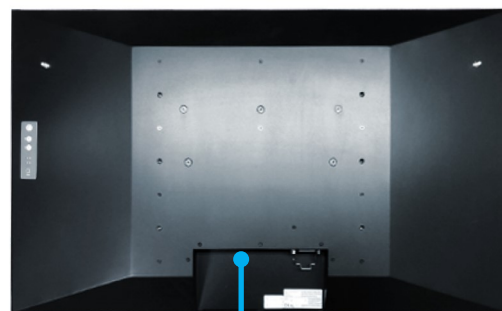
Mit großflächigen 32-, 43-, 55- oder 65-Zoll Displays



Intel® Core™ Tigerlake 11th Gen. i5-1145G7E CPU



PCAP Multi-Touch oder gehärtetes AR-Glas



Optional auch IP54-Rückseite

Maximale Bildschirmdiagonalen bei maximaler Performance

Die TOUCAN MAX Serie ist eine robuste und leistungsstarke Reihe von Panel PCs, die für den Einsatz in anspruchsvollen Umgebungen konzipiert wurde. Die Modelle verfügen wahlweise über einen 32-, 43-, 55- oder 65-Zoll Touchscreen mit einer Auflösung von 1.920 x 1.080 Pixeln, der eine klare und deutliche Anzeige von Informationen und Daten ermöglicht.

Die Panel PCs sind mit einem leistungsstarken Intel® Core™ i5 Prozessor der 11. Generation ausgestattet, der für eine schnelle und effiziente Leistung sorgt. Es stehen bis zu 64GB DDR4L Arbeitsspeicher sowie ein Speichersteckplatz für eine M.2 SSD oder eine 2.5" SSD zur Verfügung, um eine reibungslose und zuverlässige Systemleistung zu gewährleisten. Ein integriertes TPM 2.0 Modul ermöglicht eine Windows 11 Installation.

Darüber hinaus ist die TOUCAN MAX Serie mit einer Vielzahl von Anschlüssen, darunter USB 3.2, HDMI, DisplayPorts, COM und LAN, ausgestattet. Die Panel PCs bieten lüfterlose, robuste

Metallgehäuse, welche die Widerstandsfähigkeit gegenüber Vibrationen, Stößen und Umgebungseinflüssen erhöhen. Die Bildschirmfronten sind auch vor Staub und Wasser geschützt und entsprechen den Anforderungen der Schutzklasse IP65. Durch eine optionale Staubschutzkappe kann die Geräte-Rückseite einen vollständigen IP54-Schutz erhalten.

Die TOUCAN MAX Serie bietet eine zuverlässige und leistungsstarke Lösung für industrielle Anwendungen, die eine robuste und widerstandsfähige Hardware erfordern. Die großen LCD-Monitore erlauben es, multimediale Anwendungen großflächig und flüssig darzustellen. Davon profitieren unter anderem Produktionsstätten, automatisierte Fertigungsanlagen sowie der Einzelhandel.

TOUCAN MAX Serie

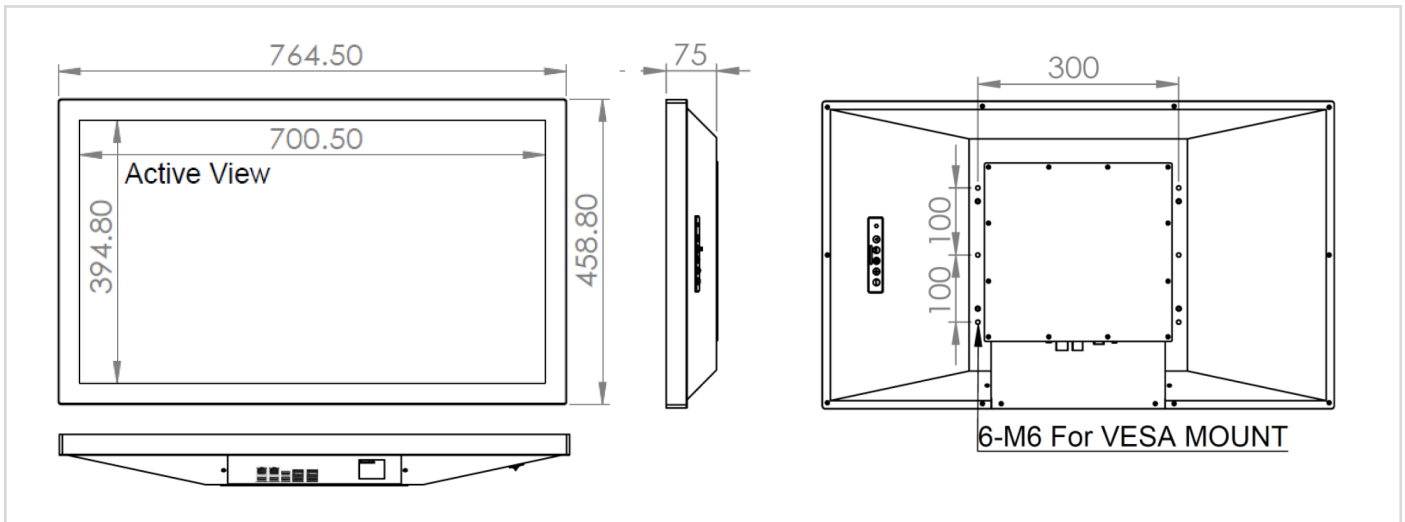
Industrielle Panel PCs mit großflächigen 32 ~ 65-Zoll Displays

	32-Zoll	43-Zoll	55-Zoll	65-Zoll
SYSTEM				
Prozessor	Intel® Core™ Tigerlake 11 th Gen. i5-1145G7E bis zu 4.1GHz			
Chipsatz	System-on-a-Chip (SoC)			
Grafik	Integrierte Intel® HD Graphics			
Betriebssystem	Windows 10, Windows 11, Linux			
Ethernet	Intel® i225-LM 2.5GB Ethernet Controller, Intel® i219-LM Ethernet-Verbindung			
Arbeitsspeicher	DDR4L 3.200MHz Dual-Channel SODIMM bis zu 64GB			
Speicherkapazität	1x M.2 SSD oder 1x 2.5" SSD			
BIOS	AMI 128Mbit Flash			
Watchdog	Programmierbar 1 ~ 255 Sek.			
DISPLAY				
Displaygröße	32" (81,3cm) LCD (LED Backlight)	43" (109,2cm) LCD (LED Backlight)	55" (139,7cm) LCD (LED Backlight)	65" (165,1cm) LCD (LED Backlight)
Auflösung	1.920 x 1.080 @60Hz			
Touchscreen	PCAP-Multitouch oder gehärtetes AR-Glas			
Helligkeit	450 cd/m ²	400 cd/m ²	450 cd/m ²	500 cd/m ²
Kontrast	3.000:1 (typ.)	3.000:1 (typ.)	5.000:1 (typ.)	5.000:1 (typ.)
Farbraum	16.7M Farben	16.7M Farben	1.073,7M Farben	1.073,7M (10-Bit/Farben)
Betrachtungswinkel	-89° ~ 89° (H); -89° ~ 89° (V)			
Aktive Fläche (mm)	698,4 (H) x 392,85 (V)	940,89 (H) x 529,25 (V)	1.209,6 (H) x 680,4 (V)	1.428,48 (H) x 803,52 (V)
Pixelabstand (mm)	0,3638 (H) x 0,3638 (V)	0,49 (H) x 0,49 (V)	0,63 (H) x 0,63 (V)	0,744 (H) x 0,744 (V)
ANSCHLÜSSE				
LAN	2x RJ-45 (1 + 2.5-Gigabit-Ethernet)			
COM	Optionaler 1x RS-232 (D-Sub 9-Pin)			
USB	4x USB 3.2 (Gen 2)			
Video	2x HDMI, 2x DisplayPort			
Strom	1x AC Stromeingang			
MECHANIK				
Netzteil / Leistung	110 ~240V AC Stromeingang, 150W (typ.)			
Gehäuse / Montage	Metallgehäuse / VESA Wandmontage			
Kühlsystem	Lüfterloses System			
Betriebstemperatur	0° ~ 45°C			
Lagertemperatur	-20° ~ 70°C			
Luftfeuchtigkeit	30 ~ 90%, nicht-kondensierend			
Abmessungen	764,5 x 458,8 x 75mm	1.004 x 597 x 92,9mm	1.303 x 774 x 95,8mm	1.492 x 867 x 158,4mm
IP-Schutz	Front IP65 (optionale Staubschutzkappe für rückseitiges IP54)			

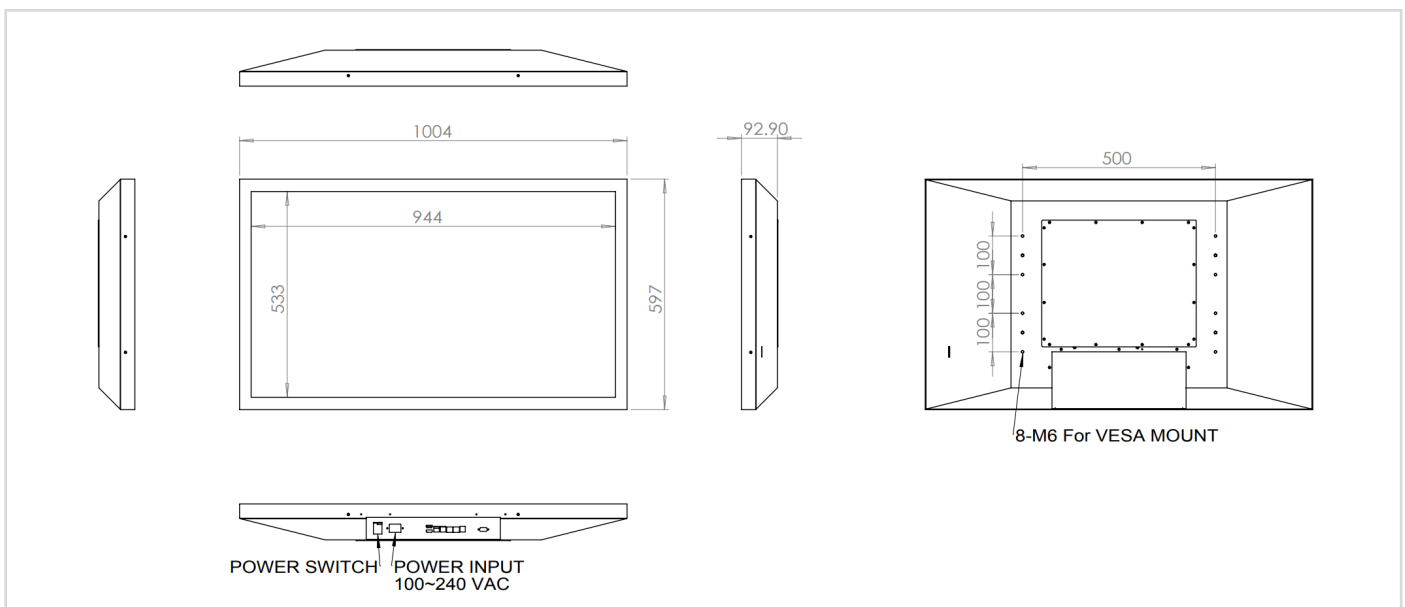
TOUCAN MAX Serie

Industrielle Panel PCs mit großflächigen 32 ~ 65-Zoll Displays

Technische Zeichnung (32-Zoll)

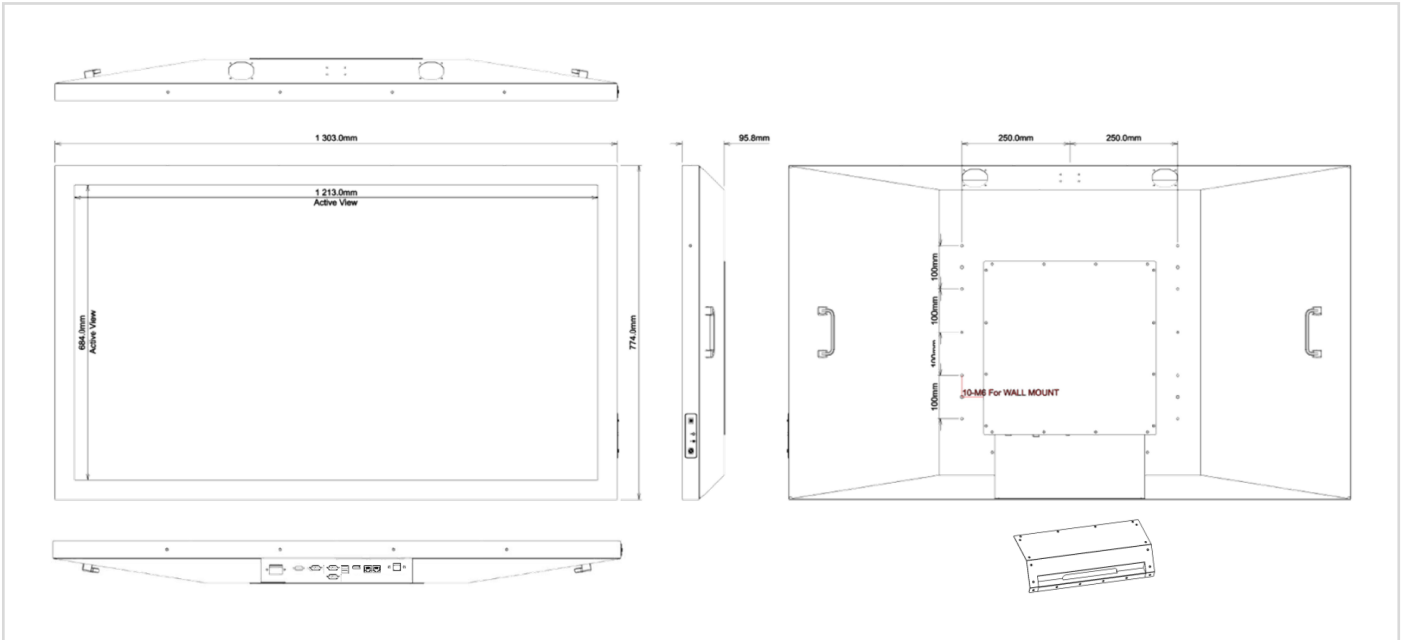


Technische Zeichnung (43-Zoll)



Industrielle Panel PCs mit großflächigen 32 ~ 65-Zoll Displays

Technische Zeichnung (55-Zoll)



Technische Zeichnung (65-Zoll)

